

# INEOS PP R08S-00

聚丙烯无规共聚物

INEOS Olefins & Polymers USA

## Technical Data

### 产品说明

R08S-00 is a random copolymer polypropylene for film, blow molding, expanded PP foam beads, and injection molding applications needing slip properties. Benefits include superior slip properties and consistent processing. This resin meets the requirements of the U.S. Food and Drug administration as specified in 12 CFR 177.1520.

### 总体

特性	• 光滑性	• 食品接触的合规性	• 无规共聚物
用途	• 薄膜	• 吹塑成型应用	
机构评级	• EC 1907/2006 (REACH)	• FDA 21 CFR 177.1520	
RoHS 合规性	• 联系制造商		
形式	• 粒子		
加工方法	• 薄膜挤出	• 吹塑成型	• 注射成型

### 物理性能

	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.899	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
熔速率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238

### 机械性能

	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 <sup>3</sup>			ASTM D638
屈服	26.3	MPa	
断裂	25.0	MPa	
伸长率 <sup>3</sup>			ASTM D638
屈服	13	%	
断裂	900	%	
弯曲模量 - 1% 正割	847	MPa	ASTM D790A

### 冲击性能

	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			ASTM D256
4°C	27	J/m	
23°C	75	J/m	
悬壁梁缺口冲击强度			ASTM D256
4°C	2.80	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	7.40	kJ/m <sup>2</sup>	

### 硬度

	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	77		ASTM D785

### 热性能

	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	78.9	°C	ASTM D648
维卡软化温度	132	°C	ASTM D1525

### 光学性能

	额定值	单位制	测试方法
光泽度 (60°)	92		ASTM D2457
雾度 <sup>4</sup> (1270 μm)	50	%	ASTM D1003